

Les cahiers de Jacques

<http://www.modelismeenpolynesie.com/accueil/index.html>

<http://www.vapeuretmodelesavapeur.com/accueil/index.html>

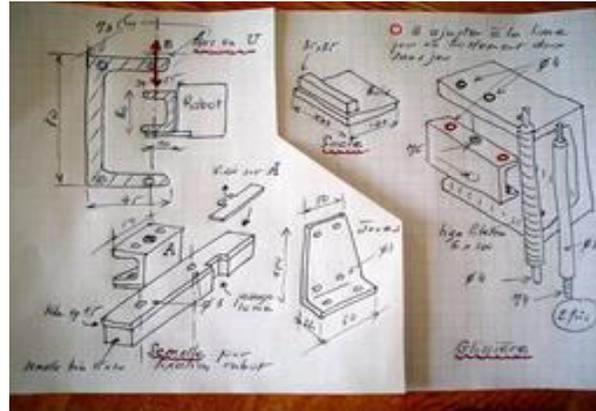
outillage

## Construire une raboteuse de précision



Raboteuse construite en s'inspirant d'un article paru dans MRB n°264 de Michel METIVIER

Pas toujours facile de trouver les baguettes aux bonnes dimensions. Les commander est parfois aussi trop long ! Alors une solution: construire une petite raboteuse qui permettra de les obtenir au 1/10<sup>ème</sup>



Faute de trouver les feuilles d'aluminium nécessaires, j'ai utilisé deux fers en U ce qui finalement simplifie le montage.

Une construction qui ne posera pas de problèmes si vous pouvez débiter (ou le faire faire par un artisan) ces deux bouts de fers en U, bien d'équerre (scie à métaux mécanique) .

Il faut évidemment avoir le petit rabot en 12 volts !

Les dimensions données ne le sont qu'à titre indicatif.



Facile avec cette vue de saisir le **principe**. La tige filetée centrale de 6 x 100 déplace le chariot porte-rabot de 1 mm par tour. Un bouton ou un disque gradué permet d'obtenir le 1/10<sup>ème</sup>, voire moins.



On voit mieux l'équerre qui va maintenir le rabot; elle est vissée ou soudée sur le petit fer en U. Ne tenez pas compte des trous multiples ... probablement des erreurs ou ... le seul morceau de ferraille disponible !



Le coeur du système : un petit rabot en 12 volts dont on a percé la semelle.



Fixation du rabot sur l'équerre.