



découpe en suivant le "papier" et trempage pour l'enlever



disposition dans l'étau : **2 forets de 1.5**, plutôt que 1.6 difficiles à enfiler, et fraisage



arrondi latéral avec une lime "maison" papier de verre collé sur une baguette !



deuxième côté puis on retourne ... plus que deux, mais 4 à la fois !



serrage pour la brasure surtout quand on a la "tremblote"; lampe à souder car c'est de l'alu et ça fond !



serrage du tube en intercalant une rondelle pour ne pas toucher les mors : mise à épaisseur et réalisation de l'arrondi à diamètre 15, solution la plus facile ...



... et réalisation du logement du joint sur 0.3 de profondeur pour un diamètre de 5 ou 5.5.

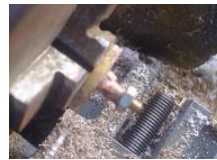
Que faire **en cas de problème** ? Ce dernier étant, avec ma main légère, de petits pâtés de brasure sur le tube ou entre tube et plat .



préparer un rond de laiton fileté à une extrémité (ici M3), un écrou et une douille ...



... serrer dans le mandrin à l'envers



pas joli, joli et ça devait finir à la poubelle



après la reprise on peut mordre sur le plat puisqu'on a de la marge



Lors de la brasure, le tube de laiton a été écroui et va s'écraser dans l'étau quand on voudra procéder au filetage à M2 pour une bride et le perçage à 2,1 pour l'autre.
Placer un foret ou un rond de laiton pour éviter l'écrasement.



Brides prêtes à l'usage après avoir ajusté la longueur des vis.
Quant aux rondelles de téflon, on les obtient facilement et à la bonne taille en se fabricant le petit ustensile décrit ci-contre:

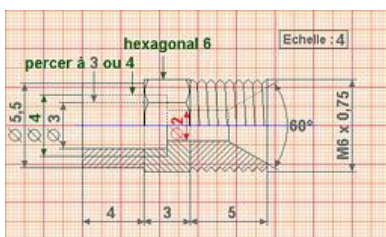


Brides prêtes à l'usage après avoir ajusté la longueur des vis.

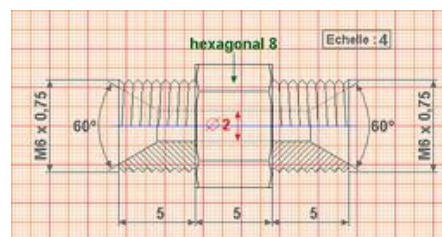
Quant aux rondelles de téflon, on les obtient facilement et à la bonne taille en se fabricant le petit ustensile décrit ci-contre:

les raccords

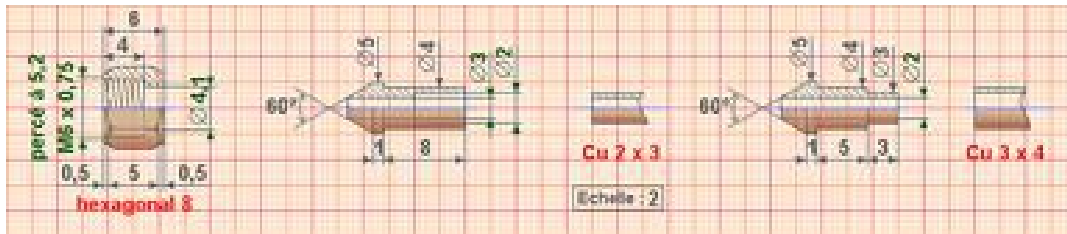
On peut les fabriquer facilement et en série



raccord simple



raccord double



écrou et embout à souder

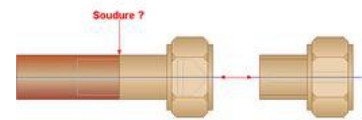


résolution d'un petit problème de soudure des embouts



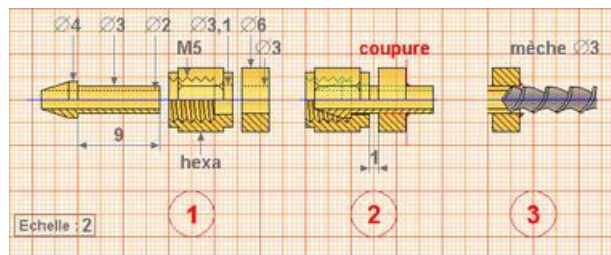
Quand on veut souder l'embout, on a toute les peines du monde à maintenir l'écrou éloigné de ... la soudure !

Pour le maintenir en place, il suffit de le caler avec un raccord !



une autre méthode ...

... une autre méthode si on veut "emmailloter" les tubulures. Dans ce cas, il est intéressant d'amener la cordelette de boucherie et le film de téflon près du raccord en ajoutant une bague.



1 - préparer les éléments en ajoutant une bague

2 - braser la bague sur la partie centrale en maintenant l'écrou grâce à un autre embout ou bouchon : 1 mm d'écartement ; braser par l'extérieur

3 - percer à nouveau

Normalement la brasure s'est étendue sur toute la longueur de la bague et la liaison restante est suffisante pour assurer le serrage.

Personnellement, je mets le décapant au pinceau, sans dépasser la largeur de la bague : la brasure a tendance à s'y étaler ...



résultat

Pour l'isolation de la tuyauterie : trucs et astuce 2-24: <http://www.vapeuretmodelesavapeur.com/trucs/index.html>

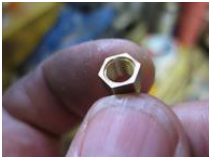
une autre manière de procéder

que m'indique aimablement **Gérald HAUTIER (GéGé)**

"Lorsque l'on réalise ses raccords, on est toujours confronté au même problème : comment tarauder l'écrou hexagonal qui vient presser l'embout à souder contre le raccord ?

En effet la conicité des tarauds empêche le taraudage correct sur une si courte profondeur.

Certains modélistes préconisent de meuler le bout du taraud de finition pour y remédier. Au prix des tarauds, je préfère une autre solution. Je taraude outre l'écrou puis je viens en reprise lui faire un petit lamage sur une extrémité. Ce petit lamage me sert à positionner la pastille qui viendra se braser à cet endroit.



écrou taraudé outre



pastille tournée



pastille posée sur écrou et centrée par le lamage



brasage de la pastille



après reprise et nettoyage les écrous sont prêts

L'occasion d'aller en Suisse et de rendre visite à **GéGé** : <http://g-hautier-modelisme.e-monsite.com/accueil.html>

un site incontournable !



réalisation du cône de l'élément mâle du raccord

une bonne idée venu de **Frank TYSENS** qui s'est fabriqué un outil spécial



Des erreurs ? Des commentaires ? Des questions ? ... <mailto:clabauxj@mail.pf>