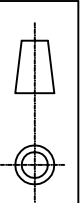


REPÈRE	QUANTITE	PLANCHE	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION
1	1	4/10	Glace	Laiton	
2	1	5/10	Support avant	Laiton ou Aluminium	
3	1	5/10	Support arrière	Laiton ou Aluminium	
4	1	10/10	Carthe roulement	Aluminium	
5	2	7/10	Entretoise	Laiton	Hexagone de 6
6	1	7/10	Arbre	Acier	
7	1	7/10	Maneton	Laiton	
8	1	10/10	Axe de maneton	Acier	
9	3	7/10	Cylindre	Laiton	
10	3	6/10	Sabot de cylindre	Laiton	
11	3	8/10	Obtuteur supérieur de cylindre	Laiton	
12	3	8/10	Obtuteur inférieur de cylindre	Laiton	
13	3	7/10	Presse étoupe obtuteur inférieur	Laiton	
14	3	9/10	Contre écrou de chape	Laiton	
15	1	9/10	Chape centrale	Laiton	
15 Bis	2	9/10	Chape extérieure	Laiton	
16	3	9/10	Piston	Laiton	
17	3	9/10	Tige de piston	Acier	
18	6	10/10	Bride de distribution	Laiton	Carré de 8
18 Bis	6	10/10	Joint de bride de distribution	Téflon épr 0,25	
19	6	10/10	Tubulure de distribution	Laiton ou cuivre	Tube $\phi 4$
20	1	10/10	Volant	Laiton ou acier	
21	3	7/10	Axe de cylindre	Acier	
22	1	6/10	Socle	Aluminium	
23	3		Ressort		
24	6		Roulement 13 x 5 x 4		
25	3		Ecrou borgne M4		

NOTA : Plan d'ensemble planche 1/10 , plan de tuyauterie planche 2/10 . Etanchéité tige piston et presse étoupe avec joint téflon en rouleau .

La visserie est laissée à l'initiative du modeliste .
 Seul les usinages (perçages et taraudages)
 sont préconisés sur les plans .
 Bonne réalisation !!!
 Georges .



DESSINE	Georges de Villette	Janvier 2011
ECH:	ETUDE	Maximus

NOMENCLATURE

DESIGNATION DES PIECES

MOTEUR 3
CYLINDRES
DOUBLE EFFET

OBJET

3 / 10

PLANCHE