

Porte lame cutter pour Tour à métaux

J'avais besoin de couper plusieurs rondelles Teflon de largeur 5mm, de diamètre 6mm, avec un trou central de 2.5. Les outils que j'avais n'étant pas très adapté à cela, j'ai décidé de les couper au cutter, et donc de faire un porte lame de cutter. Le résultat fut satisfaisant.



Le Porte-cutter...
(La lame de cutter est serrée par 2 vis sans tête avec une clé à lène)



...et ses pièces constitutives
(Le petit L de la pièce de dessus sert à éviter la rotation de la lame, j'avais fraisé un peu large !)
Le tout en Aluminium et vis Inox.



Une vitesse pas trop élevée



Le Porte-cutter et sa lame en place



En cours de coupe...



Un bol pour recevoir la rondelle (ne pas mettre les mains !)



Un résultat très satisfaisant !



En aparté, pour le Porte-cutter, comme je ne voulais pas tourner mon étau de 50° pour le biais, il a été plus rapide pour moi de couper à la scie à ruban 2 petites cales de bois au bon angle et de tenir le tout latéralement avec un serre-joint.

Ce n'est sans doute pas très orthodoxe mais le résultat est parfait.